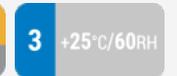


EXPOSITORES | Murales refrigerados

2NZ 15

VITRINA ► MURAL MULTIPISO



DETALLES



Tapón de producto de cristal o plexiglas



Los artículos pueden ser provistos con ruedas antivuelco



Estantes de cristal



Soporte para latas



Puerta trasera de carga



Luz LED en la estantería



Paredes laterales panorámicas (opcionales)



Puerta corredera con función de cierre automático (opcional)



Revestimientos laminados exteriores

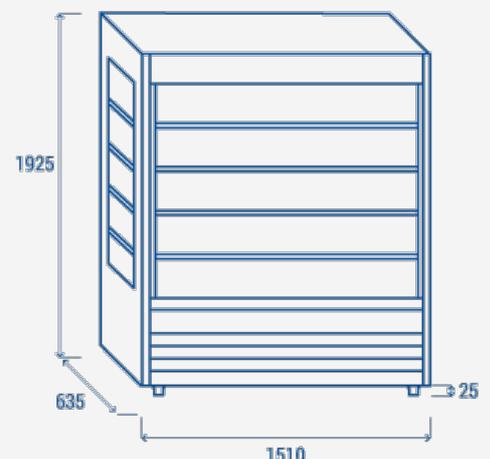
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Exhibición mural sin puertas (Ancho: 1510mm)
- Acero revestido de gris en el exterior y blanco en el interior
- Refrigeración ventilada
- Descongelamiento automático tras parada del compresor
- Control de pantalla digital con interruptor ON-OFF incorporado
- LED luz interior (con interruptor independiente)
- Doble vidrio anticondensación
- Extremos ciegos
- Estantes ajustables: 4 Pcs
- Remates finales y panel frontal de aluminio
- Parachoques gris antracita
- 4 pies ajustables
- Clase de energía: E
- Extremos panorámicos que proporcionan la máxima visibilidad de la mercancía (Opcional)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	761 L
Temperatura	M2 (-1°C-+7°C)
Consumo	11.4 kWh/24h
Potencia Nominal	1909 W
Nivel de ruido	70 dB(A)
Peso Neto	243 Kg
Peso Bruto	286 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1510x635x1951
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1446x335x1165
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1620x760x2100
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	7/15/15

DIMENSIONES DEL PRODUCTO



CERTIFICACIÓN

